

CP 118.11 - Branche industrie de la viande
Classification sectorielle + fonctions transversales CP 118
Classification de fonction (ordonnée par numéro de fonction et par classe)
Janvier 2018



Technique, Production, Logistique, General, Encadrement

Número de fonction	Titre de fonction	T/V	Classe ORBA®PRO	Caractérisation indicative a posteriori (il s'agit d'un outil mais il ne remplace pas la classification)
00.06.07 00.06.09	Technicien automatisation Technicien Chaud/Froid	T T	Classe 8 (130 - 149,9 ORBA®)	Techniciens spécialisés et corrections/améliorations de processus.
00.06.02 00.06.03 00.06.04 00.06.05 00.09.01 00.09.02 04.04.04	Mécanicien Technicien de (ligne) Production Electricien Opérateur des énergies et des fluides Responsable d'équipe Production Responsable d'équipe Conditionnement Opérateur de ligne Production	T T T T T T V	Classe 7 (110 - 129,9 ORBA®)	Techniciens : résolvant 80% des pannes, les problèmes plus complexes étant confiés à des techniciens (internes ou externes) spécialisés. Opérateurs de Production : conduire et paramétrer une ou plusieurs lignes de production (ligne= un ensemble de machines interconnectées). Cela signifie e.a. plusieurs opérations et paramètres complexes. Superviser un processus de production en tant que responsable fonctionnel. Magasiniers : donne des instructions, organisation opérationnelle du magasin, gestion de stocks, commandes... Encadrement : coordinateur d'équipe intervenant sur le terrain et orienté sur la réalisation journalière des activités du planning.
00.05.03 00.06.06 00.06.08 00.08.03 00.08.04 00.08.05 04.04.02 04.04.03 04.05.01 04.05.02 04.08.02	Opérateur emballage (installation complexe) Opérateur Installation Purification d'Eau Soudeur, tuyauteur, assembleur Magasinier Matières premières Magasinier Matériel d'emballage Magasinier Produits finis Opérateur Cuisson et Fumage Opérateur de Production Opérateur de ligne Conditionnement Trancheur Réceptionniste Viande	T T T T T T V V V V V	Classe 6 (90 - 109,9 ORBA®)	Spécialistes : orientés sur un domaine de spécialisation ou un type d'installation (partie d'installation) (freezers, entretien des filtres). Opérateurs de ligne dans des départements soutenant la production : conduire et paramétrer une ou plusieurs lignes (ligne = un ensemble de machines interconnectées). Cela signifie entre autres plusieurs opérations et paramètres complexes. Superviser un processus de production en tant que responsable fonctionnel. Ou: Opérateurs machines de production : conduire et paramétrer une machine complexe ou ligne (paramètres multiples et fluctuants). Logistique : assurer la gestion journalière du magasin, traitement des marchandises et traitement administratif.
00.05.02 00.06.01 00.07.01 00.07.02 00.08.07 00.09.03 04.04.01 04.04.05 04.04.09 04.04.11 04.04.12	Opérateur emballage Magasinier Pièces de Rechange Laborantin de Production Contrôleur de qualité Chauffeur Responsable d'équipe chargement-déchargement Préparateur d'épices Transformateur de viande Opérateur de saumure Désosseur Remplisseur	T T T T T T V V V V V	Classe 5 (70 - 89,9 ORBA®)	Collaborateurs d'entretien : exercer des activités de support, peu de tâches d'entretien complexes (graisser, nettoyer, remplacer des pièces). Opérateurs machine dans un département soutenant la production : conduire et paramétrer une machine complexe (plusieurs paramètres) Ou: fonction de Spécialiste (manuel/mécanique) avec un impact relativement grand sur le résultat de l'organisation et le produit fini. Logistique : traitement de marchandises (entreposer, livrer, enregistrer des marchandises).
00.08.01 00.08.02 04.04.06 04.04.08 04.04.10	Cariste entrepôts Cariste transport interne Pareur de viande Opérateur immersion Aiguiseur	T T V V V	Classe 4 (60 - 69,9 ORBA®)	Fonctions de support de production utilisant des machines simples avec peu de réglages. Fonctions de support logistique utilisant des moyens de transport motorisés (déplacements de marchandises non routiniers).
00.05.05 00.08.06 04.04.07	Palettiseur (automatique) Préparateur de commandes Aide de production (manuel)	T T V	Classe 3 (50 - 59,9 ORBA®)	Fonctions de support production utilisant des machines simples (sans réglage). Fonctions de support logistique utilisant des moyens de transport manuels ou motorisés (dans un schéma déterminé/fixe de déplacements de marchandises, sans tâche de magasinier).
00.05.04 00.07.03 00.07.04 04.04.13	Palettiseur (manuel) Nettoyeur (sols, locaux, sanitaire) Nettoyeur des machines de production Collaborateur de production (manuel)*	T T T V	Classe 2 (40 - 49,9 ORBA®)	Fonctions manuelles : exécution de tâches principalement manuelles avec utilisation d'outils (à main).
00.05.01	Emballer (manuel)	T	Classe 1 (1-39,9 ORBA®)	Fonctions manuelles : exécution de tâches manuelles répétitives.